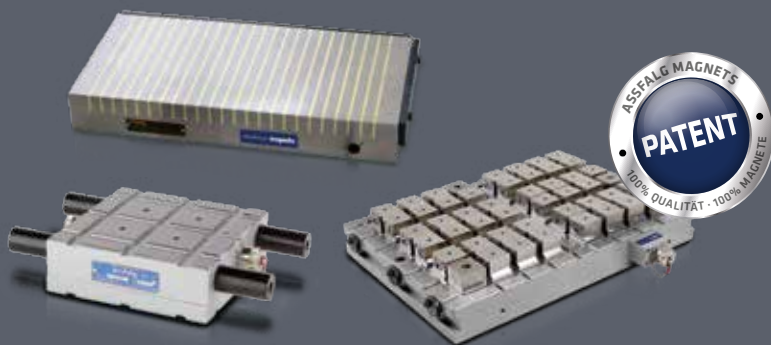


Stoły magnetyczne

Maksymalna siła przyciągania dla bezpieczeństwa obróbki

Wykorzystanie rezerw procesu produkcji:

- ⌚ Obróbka 5 stron detalu w jednym zamocowaniu
- ⌚ Minimalny czas przygotowania procesu i zwiększenie produktywności
- ⌚ Znaczące polepszenie żywotności narzędzia oraz bezpieczeństwa procesu



assfalg

Assfalg GmbH

Buchstraße 149
73525 Schwäbisch Gmünd
Deutschland

Tel +49 (0) 71 71.92 505-0
Fax +49 (0) 71 71.92 505-50

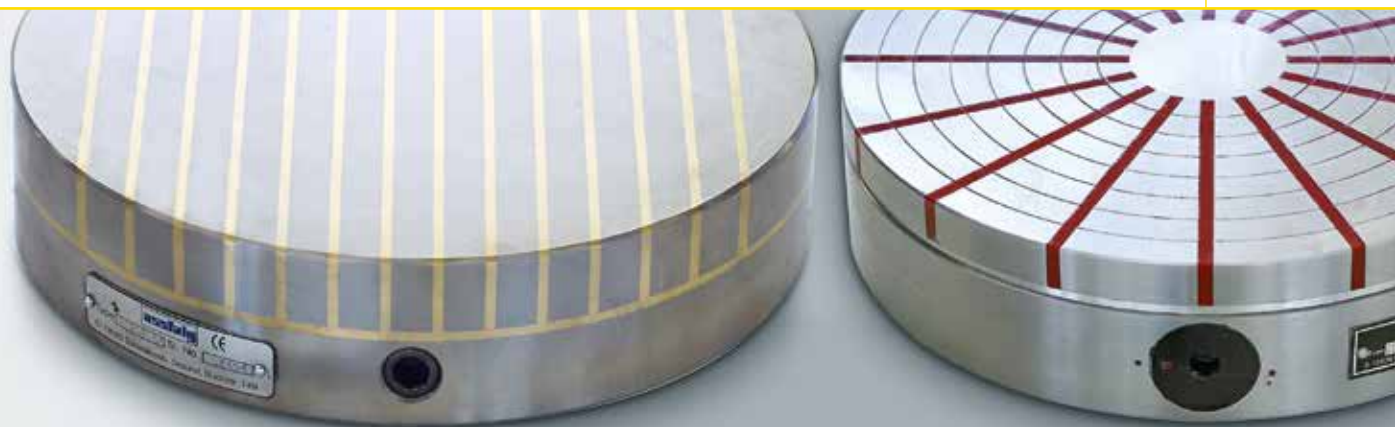
info@assfalg-metall.de
www.assfalg-metall.de

JD - Tools Polska Sp. z o. o.

ul. Prosta 1
66-470 Kostrzyn nad Odrą, Polska

Tel.: +48-95 758 36 20
Fax.: +48-95 758 36 24
E-Mail: info@jd-tools.pl
www.jd-tools.pl

Zmiany techniczne zastrzeżone. Zdjęcia i
rysunki poglądowe. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy w druku.



Magnesy permanentne

03



Microfine

Permanentne stoły magnetyczne

04



Microsine

Permanentne stoły magnetyczne

05



Permamax

Permanentne stoły magnetyczne

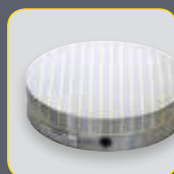
06



Neostar

Permanentne stoły magnetyczne

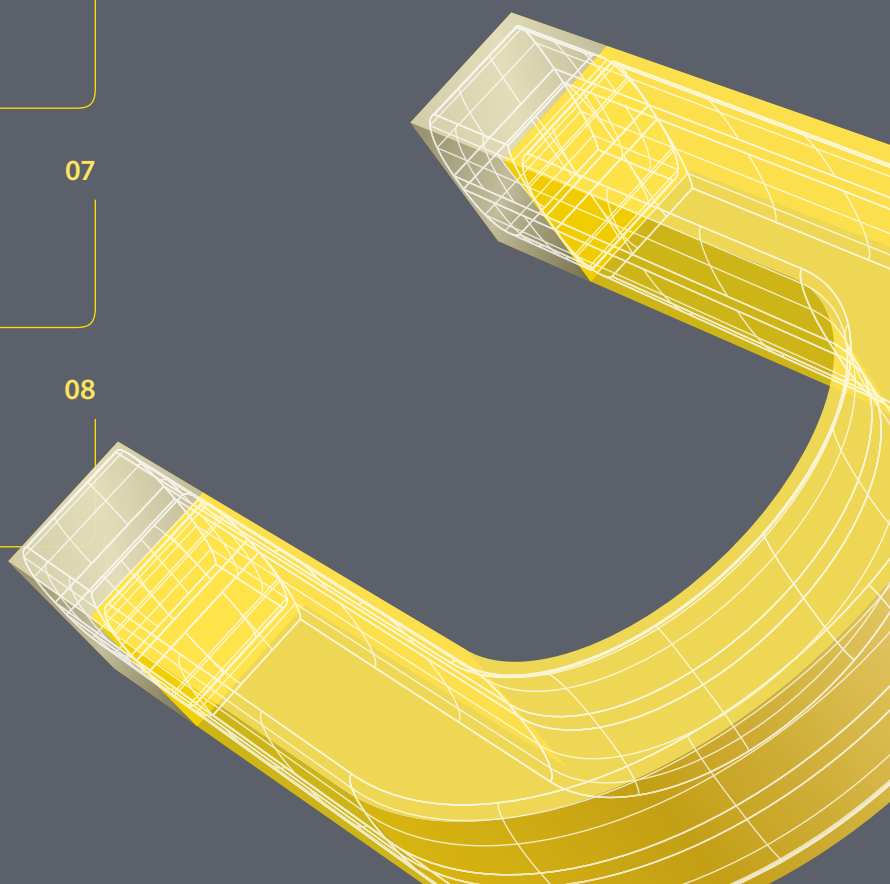
07



Permamax

Permanentne stoły magnetyczne

08





Magnesy elektropermanentne / Pomoce spawalnicze

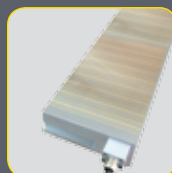
09



Magnaslot

Elektropermanentny stół magnetyczny

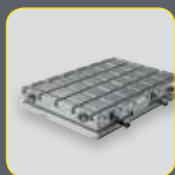
10



EPFlux

Elektropermanentny stół magnetyczny

20



Magnaslot z rowkami teowymi

Elektropermanentny stół magnetyczny

14



MS | SW | MAV | PA

Magnetyczny wspornik spawalniczy

21



Wyposażenie

do elektropermanentnych stołów magnetycznych

15



Magsquare

Blok magnetyczny

22



Doublemag | Triplemag

Elektropermanentne elementy magnetyczne

16



A 90

Magnetyczny wspornik spawalniczy

23



Radialpol

Elektropermanentny tokarski uchwyt magnetyczny

18



Boomer

Magnetyczny wspornik spawalniczy ruchomy

24



Przykłady zastosowania

25

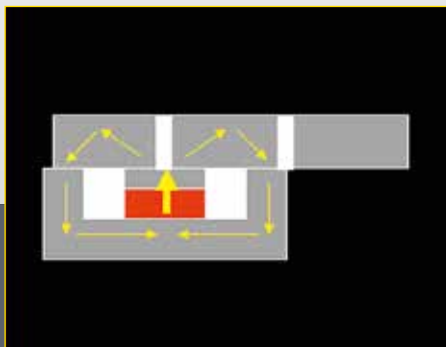
Magnesy permanentne

Jak działają magnesy permanentne?

Przy włączaniu/wyłączaniu permanentny system magnetyczny jest aktywowany poprzez uruchomienie dźwigni lub podobnego elementu w taki sposób, że następuje przesunięcie przestrzeni pod biegunami. Strumień magnetyczny zostanie skierowany do środka (grafika 1).

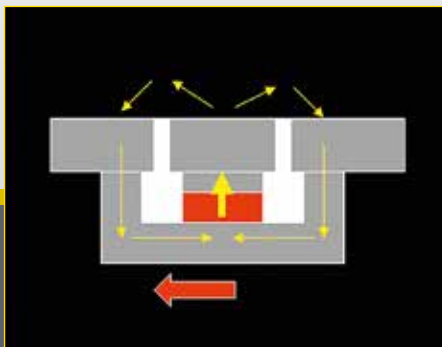
Po włączeniu systemu następuje wyrównanie biegunów i skierowanie pola magnetycznego na zewnątrz (grafika 2).

WYŁ.



• Grafika 1

WŁ.



• Grafika 2

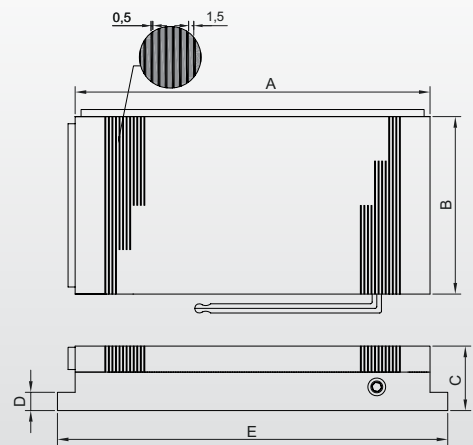
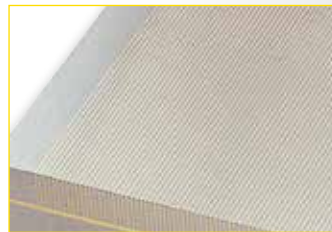
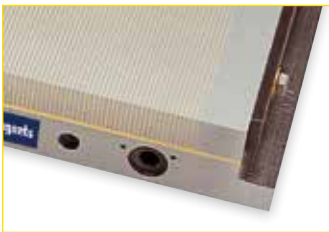
Właściwości

- Magnesy permanentne są niezależne od zasilania, przenośne i niezawodne
- Siła przyciągania oraz wielkość systemu magnetycznego jest ograniczony przez tarcie wewnętrzne
- Magnes permanentny może zostać rozmagnetyzowany przez zewnętrzne, bardzo silne pole magnetyczne lub temperaturę (>80°C)

Microfine

Permanentny stół magnetyczny

Microfine jest wyjątkowo ekonomicznym permanentnym stołem magnetycznym, który może być przełączany manualnie. Posiada on bardzo płaskie pole magnetyczne i jest przeznaczony do lekkich i średniociężkich prac obróbkowych na maszynie.



Zakres zastosowania

Uniwersalne zastosowanie, szczególnie do operacji szlifowania i erodowania, ale też lekkie frezowanie wykańczające

Do małych, cienkich, jak również większych i grubych detali z czystą i równą powierzchnią

Właściwości

- Niewielka wysokość konstrukcyjna przy dużej sile przyciągania
- Obróbka powierzchni przyciągania do max. 8 mm wgłęb
- Wodoszczelny
- Mechaniczne włączanie i wyłączenie
- Detale mogą być mocowane bardzo szybko bez zasilania elektrycznego
- Obróbka 5 płaszczyzn, jedynie za wyjątkiem płaszczyzny przyciąganej
- Niska głębokość wnikania siły magnetycznej, dzięki płaskiemu polu magnetycznemu wynikającemu z małej podziałki pól
- Siła przyciągania: 80 N/cm² dla podziałki 1,5 + 0,5 mm

Dane techniczne

	Wymiary [mm]					Waga [kg]	Nr artykułu
	A	B	C	D	E		
MF 1510	150	100	48	16	170	5	41731
MF 2512	250	125	48	16	270	11	41732
MF 3015	300	150	48	16	320	16	41733
MF 3515	350	150	48	16	370	18	1969
MF 4515	450	150	53	16	470	24	5093
MF 3020	300	200	53	16	320	22	17007
MF 4020	400	200	53	16	420	30	22221
MF 5020	500	200	53	16	520	37	39408
MF 5025	500	250	53	16	520	47	33730
MF 6030	600	300	58	16	620	76	32502

Microsine

Permanentny stół magnetyczny

Uchylny stół magnetyczny bardzo ułatwia obróbkę pod kątem na frezerce i maszynie szlifierskiej, szczególnie przy budowie narzędzi. Łatwo uchylny wzdłuż osi lub podwójnie uchylny w osi podłużnej i poprzecznej. Podstawa sinusowa może być wykonana ze stołem magnetycznym wg życzenia klienta.



Zakres zastosowania

- Uniwersalne zastosowanie, szczególnie do lekkich operacji szlifowania i frezowania
- Do małych, cienkich, jak również większych i grubych detali z czystą i równą powierzchnią

Właściwości

- Wodoszczelny
- Standardowo podstawy sinusowe wykonane ze stołami Microfine
- Niska głębokość wnikania siły magnetycznej, dzięki płaskiemu polu magnetycznemu
- Obróbka powierzchni przyciągania do max. 8 mm wgłąb
- Detale mogą być szybko mocowane pod kątem, bez prądu elektrycznego
- Dokładne ustawianie kąta za pomocą płytek wzorcowych wg tabeli sinusowej
- Obróbka dookoła, dzięki temu, że tylko jedna powierzchnia jest przyciągana
- Siła przyciągania: 80 N/cm² dla podziałki 1,5 + 0,5 mm
- Zakres regulacji 0 - 60°
- Hartowany powierzchniowo

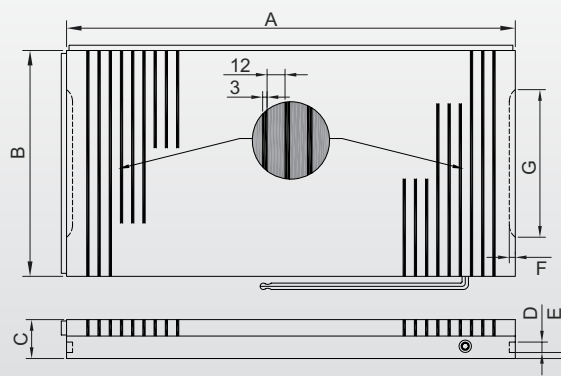
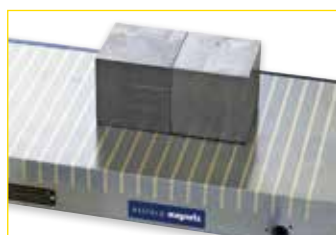
Dane techniczne

Dane techniczne	Wymiary [LxB]	Nr artykułu	Nr artykułu
	[mm]	(uchylony w osi podłużnej)	(uchylony w osi podłużnej i poprzecznej)
MS SI 1710	175 x 100	42461	42468
MS SI 3015	300 x 150	11045	27748
MS SI 4515	450 x 150	63101	63100
MS SI 6030	600 x 300	41795	na zapytanie
...	inne wielkości za zapytanie		

Permamax

Permanenty stół magnetyczny

Permamax jest wyjątkowo wytrzymałym permanentnym stołem magnetycznym, który jest przełączany manualnie. Stanowi uniwersalne zastosowanie na maszyny obróbcze.



Zakres zastosowania

- Uniwersalne zastosowanie, szczególnie do frezowania małych (od 30 x 15 x 6 mm) i dużych detali
- Do cienkich detali ferromagnetycznych od 0,8 mm grubości, jak również grubych detali

Właściwości

- Średnia wysokość konstrukcyjna przy dużej sile przyciągania
- Bearbeitung der Haftfläche bis max. 8 mm Tiefe
- Mechaniczne włączanie i wyłączenie
- Detale mogą być mocowane bardzo szybko bez zasilania elektrycznego
- Obróbka 5 płaszczyzn, jedynie za wyjątkiem płaszczyzny przyciąganej
- Niska głębokość wnikania siły magnetycznej (ok. 10 mm), dzięki płaskiemu polu magnetycznemu
- Siła przyciągania: 140 N/cm² dla podziałki 12 + 3 mm

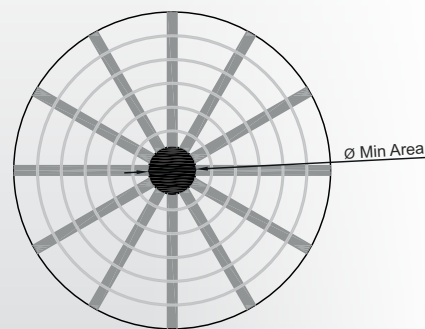
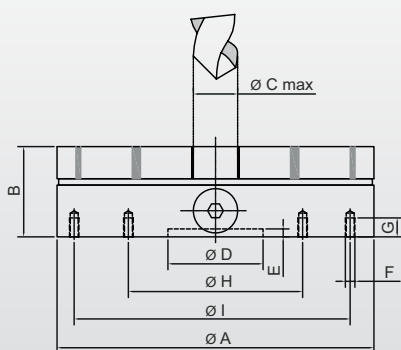
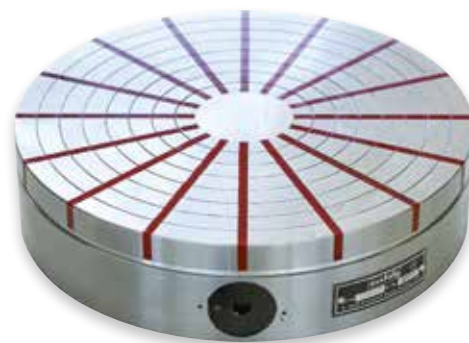
Dane techniczne

	Wymiary [mm]							Waga [kg]	Nr artykułu
	A	B	C	D	E	F	G		
PM 1610	160	100	53	14	12	8	60	6	57998
PM 2515	250	150	53	14	12	8	90	15	57999
PM 3015	300	150	53	14	12	8	90	18	5088
PM 3020	300	200	53	14	12	8	120	24	58000
PM 4020	400	200	53	14	12	8	120	32	58001
PM 6020	600	200	53	14	12	8	120	49	58002
PM 5030	500	300	53	14	12	8	190	61	58003
PM 6030	600	300	53	14	12	8	190	73	58005

Neostar

Permanenty tokarski uchwyt magnetyczny

Neostar jest bardzo silnym permanentnym tokarskim uchwytem magnetycznym z promieniową podziałką pól. Przełączany manualnie. Przeznaczony do mocowania obrotowo symetrycznych ferromagnetycznych detali, w szczególności pierścieni i tarcz od średnicy ok. 80 mm. Może być mocowany detal z centralnym otworem przelotowym.



Zakres zastosowania

■ Uniwersalne zastosowanie, szczególnie do szlifowania otworów, toczenia i toczenia materiałów hartowanych

■ Przede wszystkim do mocowania pierścieni

Właściwości

- Średnia wysokość konstrukcyjna przy dużej sile przyciągania
- Wodoszczelny
- Mechaniczne włączanie i wyłączanie
- Część centralna nie jest magnetyczna i może być maksymalnie do wymiaru „C” przewiercona
- Detale mogą być mocowane bardzo szybko bez zasilania elektrycznego
- Obróbka dookoła, dzięki temu, że tylko jedna powierzchnia jest przyciągana
- Centralny otwór przelotowy może być wykonany
- Niska głębokość wnikania siły magnetycznej (ok. 10 mm), dzięki płaskiemu polu magnetycznemu
- Siła przyciągania: 140 N/cm²

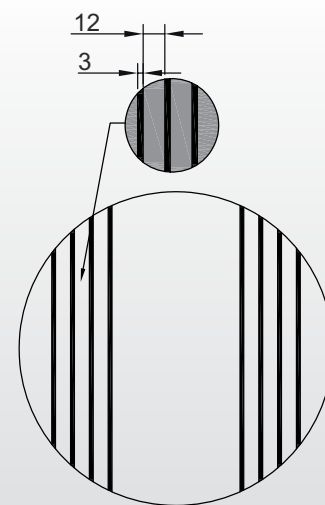
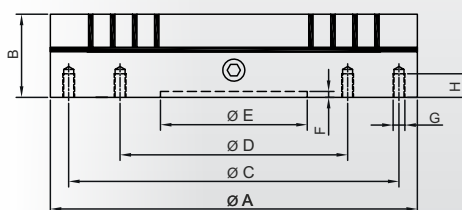
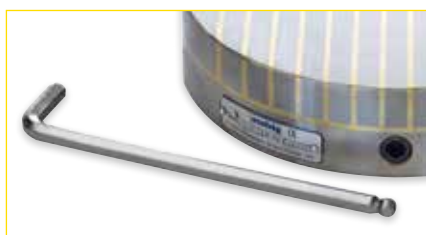
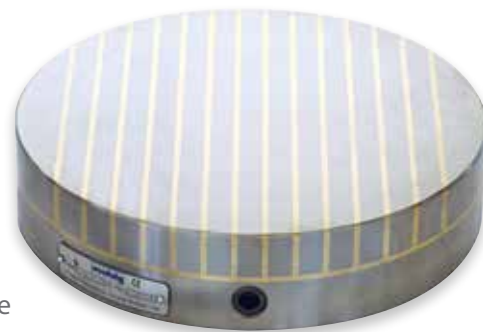
Dane techniczne

	Wymiary [mm]								Otwory F [mm]	Bieguny	Waga [kg]	Nr artykułu
	A	B	C	D	E	G	H	I				
NS 13	130	57	20	50	5	12	–	100	4 x M6	10	6	4275
NS 16	160	57	24	50	5	12	80	120	4 x M6	10	9	5007
NS 20	200	57	30	60	5	12	110	180	4 x M6	12	14	16350
NS 25	250	70	42	80	5	12	140	220	4 x M6	16	27	12056
NS 30	300	73	42	150	6	16	180	260	4 x M8	16	41	37501
NS 35	350	73	56	170	6	16	220	300	4 x M8	20	55	37502
NS 40	400	75	56	200	8	16	260	340	4 x M8	20	75	37169
NS 50	500	81	75	200	8	16	300	400	4 x M10	24	125	37494
NS 60	600	95	100	250	8	20	350	450	4 x M12	30	200	57997

Permamax

Permanenty tokarski uchwyt magnetyczny

Permamax jest bardzo silnym permanentnym tokarskim uchwytem magnetycznym z równoległym podziałem pól. Przełączany manualnie. Uniwersalne zastosowanie do ferromagnetycznych detali, szczególnie małych elementów i tarcz. Może być mocowany detal tylko z centralnym otworem nieprzelotowym.



Zakres zastosowania

■ Uniwersalne zastosowanie, szczególnie do małych detali

■ Najlepsze rozwiązanie do szlifowania powierzchni płaskich, szlifowania otworów, toczenia i toczenia materiałów hartowanych

Właściwości

- Średnia wysokość konstrukcyjna przy dużej sile przyciągania
- Obróbka powierzchni przyciągania do max. 8 mm wgłąb (5 mm przy $D \leq 130$ mm)
- Mechaniczne włączanie i wyłączenie
- Detale mogą być mocowane bardzo szybko bez zasilania elektrycznego
- Obróbka dookoła, dzięki temu, że tylko jedna powierzchnia jest przyciągana
- Niska głębokość wnikiwania siły magnetycznej (ok. 10 mm), dzięki płaskiemu polu magnetycznemu
- Siła przyciągania: 140 N/cm² dla podziałki 12 + 3 mm

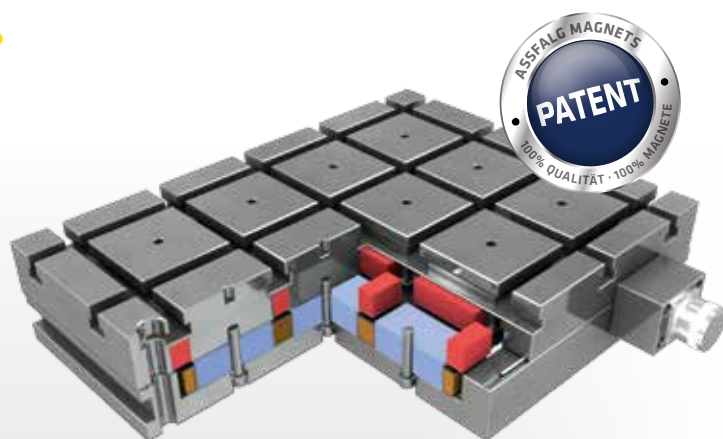
Dane techniczne

	Wymiary [mm]								Waga [kg]	Nr artykułu
	A	B	C	D	E	F	G	H		
PMR 10	100	55	–	75	50	5	M6	12	3	57990
PMR 16	160	55	120	80	50	5	M6	12	9	57991
PMR 20	200	55	180	110	60	5	M6	12	13	57992
PMR 25	250	55	220	140	80	5	M6	12	21	57993
PMR 30	300	55	260	180	150	6	M6	16	30	57994
PMR 35	350	55	300	220	170	6	M8	16	41	57995
PMR 40	400	55	340	260	200	8	M8	16	84	57996

Magnesy elektropernamentne

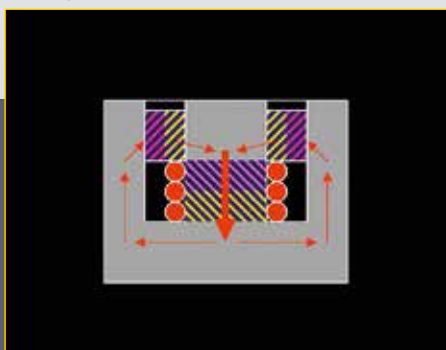
Jak działa magnes elektropernamentny?

Elektrycznie regulowane komponenty magnetyczne (AlNiCo wewnątrz cewki) zostają namagnesowane poprzez kilkusekundowy impuls elektryczny (grafika 1 + 2). Podzespoły magnetyczne skierowują przeciwnie magnesy neodymowe, magnes jest nieaktywny (grafika 1). Gdy komponenty magnetyczne kierują magnesy neodymowe w tym samym kierunku, wówczas magnes jest aktywny (grafika 2). Magnes elektropernamentny wyróżnia się dużą siłą przyciągania, która w przypadku nagłej utraty zasilania elektrycznego nie zostaje utracona.



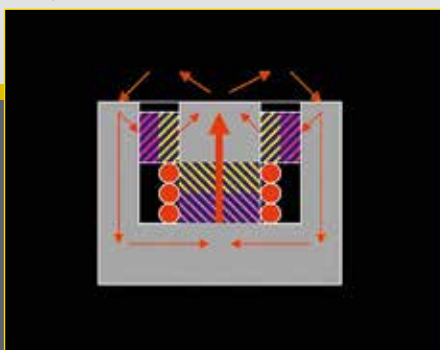
Patent No US 7999645

WYŁ.



• Grafika 1

WŁ.



• Grafika 2

▨ Biegun N
▨ Biegun S

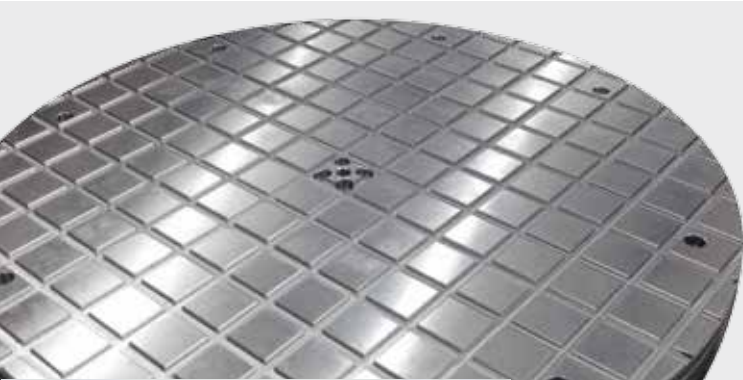
Właściwości

- Magnesy elektropernamentne są połączeniem zarówno technologii magnesów elektropernamentnych, jak i magnesów permanentnych
- Jest to magnes permanentny, który jest włączany i wyłączany impulsem elektrycznym

Magnaslot

Elektropermanентne stoły magnetyczne

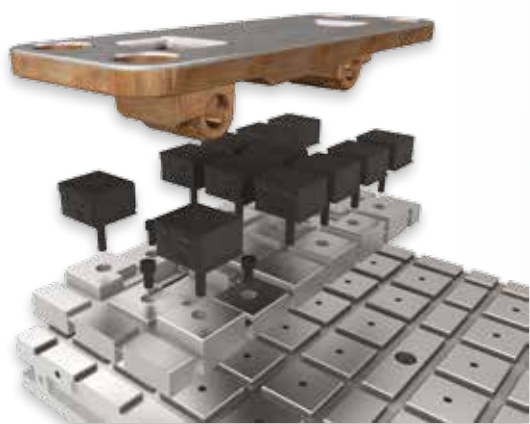




Magnaslot

Elektropermanentny stół magnetyczny

Opatentowany (EPM) elektropermanentny stół o kwadratowych biegunach stanowi idealne rozwiązanie dla bezpiecznego i energooszczędnego mocowania detali na maszynach obróbczych. Dzięki zastosowaniu przedłużeń biegunów wyeliminowany zostaje problem z mocowaniem detali o nierównej powierzchni lub zdeformowanych.



Detal zamocowany na przedłużeniach biegunów z adapterem

Właściwości [HD 50]

- Wielkość biegunów 50×50 mm
- Siła przyciągania ≥ 350 kg na biegun
- Głębokość wnikania siły magnetycznej do 12 mm przy maksymalnym stopniu siły przyciągania
- Minimum 8 biegunów powinno być jednocześnie użytych, aby zapewnić optymalne właściwości mocowania



- Magnaslot 400 x 600 mm: Wersja ECO, 40 biegunów o wielkości 50 mm zapewnia wystarczającą powierzchnię przyciągania dla średniej wielkości do dużych detali

Dane techniczne

	Wymiary [LxBxH]	Ilość biegunów	Waga	Nr artykułu
Duża grubość biegunów (HD)	[mm]		[kg]	
304 HD 50	300 x 430 x 55 *	24	50	38335
306 HD 50	300 x 590 x 55	32	72	50613
308 HD 50	300 x 750 x 55	40	91	41485
404 HD 50	420 x 430 x 55	36	71	49812
406 HD 50	420 x 590 x 55 *	48	100	56130
408 HD 50	420 x 750 x 55	60	127	48641
410 HD 50	420 x 990 x 55	84	168	49787
508 HD 50	480 x 750 x 55 *	70	145	50615
510 HD 50	480 x 990 x 55	98	192	50249
606 HD 50	600 x 590 x 55	72	143	50541
608 HD 50	600 x 750 x 55	90	181	49574
610 HD 50	600 x 990 x 55 *	126	240	49319
Zredukowana grubość biegunów (ECO)	[mm]		[kg]	
304 ECO 50	325 x 370 x 55	20	42	63276
406 ECO 50	370 x 635 x 55	40	90	63277
408 ECO 50	370 x 790 x 55	50	120	64066
608 ECO 50	580 x 790 x 55	80	170	63278

* Standard magazynowy



Magnaslot 400 x 600 mm:
Wersja HD, 48 biegunów o wielkości
50 mm zapewnia wystarczającą
powierzchnię przyciągania dla małych
oraz średniej wielkości detali

Magnaslot 400 x 800 mm:
32 bieguny o wielkości 75 mm



Główne zalety:

- Obróbka detalu w 5 płaszczyznach przy jednym mocowaniu
- Brak deformacji detalu dzięki stabilnemu mocowaniu
- Minimalny czas przygotowania procesu i wzrost produktywności
- Zwiększenie trwałości narzędzi i bezpieczeństwa procesu
- Z Magnaslot detal jest mocowany w ułamku sekundy

Dane techniczne	Wymiary [LxBxH]	Ilość biegunów	Waga	Nr artykułu
Duża grubość biegunów (HD)	[mm]		[kg]	
304 HD 75	327 x 425 x 60	12	62	48900
306 HD 75	327 x 601 x 60	18	87	49835
308 HD 75	327 x 815 x 60	24	118	52548
404 HD 75	415 x 425 x 60	16	78	52546
406 HD 75	415 x 601 x 60 *	24	110	49011
408 HD 75	415 x 815 x 60	32	150	49012
410 HD 75	415 x 1.029 x 60	40	188	50235
508 HD 75	503 x 815 x 60 *	40	181	52542
510 HD 75	503 x 1.029 x 60	50	228	49833
606 HD 75	591 x 601 x 60	36	157	52543
608 HD 75	591 x 815 x 60	48	212	52544
610 HD 75	591 x 1.029 x 60 *	60	268	49985

* Standard magazynowy

Właściwości [HD 75]

- Wielkość biegunów 75 x 75 mm
- Siła przyciągania ≥ 790 kg na biegun
- Głębokość wnikania siły magnetycznej do 24 mm przy maksymalnym stopniu siły przyciągania
- Minimum 4 bieguny powinny być jednocześnie użyte, aby zapewnić optymalne właściwości mocowania

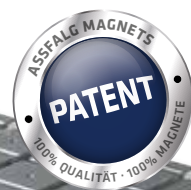
Opcje

- Panele sterujące oraz przedłużenia biegunów znajdują się w Wyposażeniu na str. 15

Zakres zastosowania

- Do mocowania małych i dużych detali podczas frezowania
- Mocowanie eliminujące wibracje czy odkształcenia
- Wysoka dokładność produkcji i procesu z równoległością powierzchni 0,02 mm i dokładniej

Magnaslot z rowkami „T”



Elektropermanentny stół magnetyczny

Opatentowany (EPM) elektropermanentny stół o kwadratowych biegunach z rowkami teowymi łączy zalety magnetycznego oraz mechanicznego mocowania w jednym urządzeniu.

Jest to perfekcyjne rozwiązanie do mocowania magnetycznych i niemagnetycznych materiałów stabilnie i energooszczędnie na maszynach obróbkowych. Dzięki zastosowaniu przedłużeń biegunów wyeliminowany zostaje problem z mocowaniem detali o nierównej powierzchni lub zdeformowanych.



Zakres zastosowania

- Obróbka detalu w 5 płaszczyznach przy jednym mocowaniu
- Do mocowania małych i dużych detali podczas frezowania oraz obróbki zgrubnej i wykańczającej
- Możliwość mocowania magnetycznych i niemagnetycznych materiałów
- Do łączenia z innymi stołami EPM umożliwiając obróbkę jeszcze większych detali

Właściwości

- Wielkość biegunów 75 x 75 mm
- Rowki teowe dla mocowania mechanicznego
- Siła przyciągania ≥ 790 kg na biegun
- Głębokość wnikania siły magnetycznej do 25 mm przy maksymalnym stopniu siły przyciągania
- Pełny korpus ze stali zapewnia lepszą ochronę przed gorącymi wiórami oraz chłodziwem
- Poprzez zastosowanie przedłużeń biegunów możliwe jest bezproblemowe mocowanie nieforemnych detali
- Minimalizacja czasu przezbrajania

Opcje

- Panele sterujące oraz przedłużenia biegunów znajdują się w Wyposażeniu na str. 15

Dane techniczne	Wymiary [LxBxH]	Ilość biegunów	Waga	Nr artykułu
	[mm]		[kg]	
304 HD 75T	327 x 425 x 93	12	90	48887
406 HD 75T	415 x 601 x 93	24	160	49010
508 HD 75T	503 x 815 x 93	40	250	51870
610 HD 75T	591 x 1.029 x 93	60	370	49986

Wyposażenie

do elektropernamentnych stołów magnetycznych

Elektroniczny zmiennie biegunowy panel sterujący służy do włączania i wyłączenia stołów magnetycznych oraz regulacji siły przyciągania w 8-stopniowej skali dzięki dołączonemu pilotowi. W przypadku konieczności sterowania większą ilością stołów, jest możliwość zastosowania panelu sterującego wielokanałowego. Do sterowania wieloma stołami magnetycznymi połączonymi w grupie należy zastosować rozgałęźnik typu JB. Do wielkości stołów do 600 x 600 mm przeznaczony jest panel sterujący D50, do stołów większych konieczny jest panel D100. Każdy panel sterujący zaopatrzony jest 3 m kabel zasilający do podłączenia zasilania 400 V oraz każdy kanał wyposażony jest w 3,5 m kabel z wtyczką bagnetową.



Panel sterujący D50



Pilot ręczny



PVB



PVB w stanie pierwotnym (po lewej) i wysunięty (po prawej)

Dane techniczne

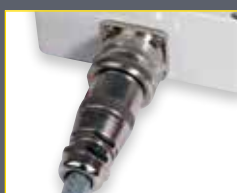
Przedłużenia biegunów [Typ]	Wielkość bieguna [mm]	Wymiary [mm]	Wykonanie	Nr artykułu
PVF 50	50	50 x 50 x 32	stały	61262
PVB 50	50	50 x 50 x 32	ruchomy	61263
PVF 75	75	75 x 75 x 48	stały	40127
PVB 75	75	75 x 75 x 48	ruchomy	40128

Dane techniczne

Panel sterujący [Typ]	Kanały	Nr artykułu
EPM-D50 do 50A, z pilotem i regulacją siły	1	64200
EPM-D100 do 100A, z pilotem i regulacją siły	1	52950
EPM-D100-4 do 100A, z pilotem i regulacją siły	4	58088
EPM-D100-6 do 100A, z pilotem i regulacją siły	6	60875



4-kanałowy panel sterowania w D100-4



Złącze bagnetowe



Gniazdo bagnetowe



Wtyczka bagnetowa

Doublemag | Triplemag

Elektropermanentne elementy magnetyczne

Te dwustronne moduły magnetyczne przyciągają w tym samym momencie zarówno obrabiany detal, jak i same siebie do stołu maszynowego. Niepotrzebne jest stosowanie mocowania mechanicznego lub łap mocujących. Więcej połączonych modułów stanowi korzystną alternatywę dla dużych stołów magnetycznych.

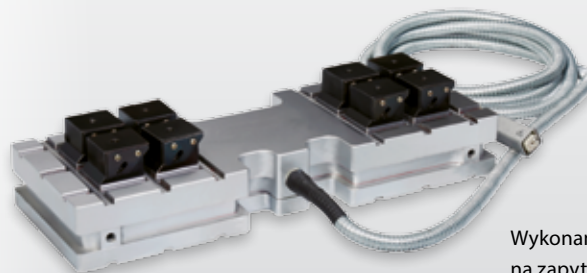
Seria Triplemag dysponuje dodatkowym magnesem pozycjonującym, który gwarantuje stałe położenie na stole maszynowym i jest włączany osobno.



DM 502

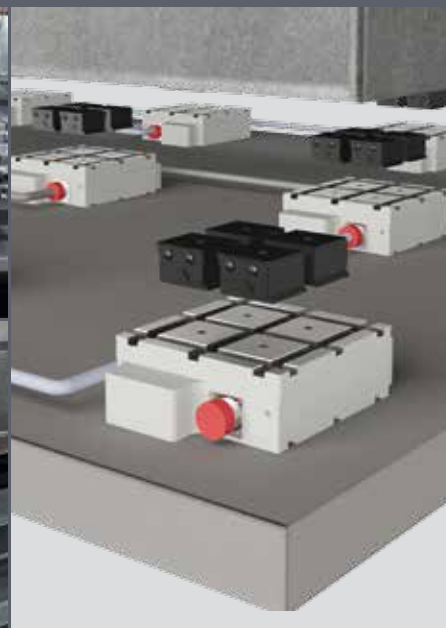


TM 505

Wykonanie specjalne
na zapytanie

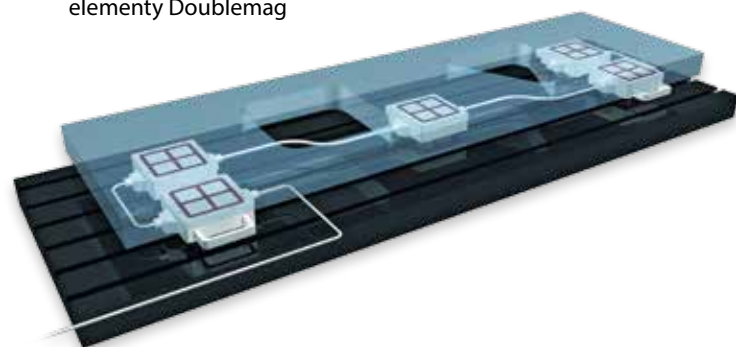
Zakres zastosowania

- Do mocowania dużych lub nieforemnych detali podczas frezowania, obróbki zgrubnej i wykańczającej
- Do mocowania przy frezowaniu krawędzi lub gratowaniu (bez mechanicznych elementów mocowania)
- Do prostego i szybkiego przytwierdzenia detali przy montażu
- Do nierównych powierzchni również ze stałymi i ruchomymi przedłużeniami biegunów





Połączone
elementy Doublemag



Główne zalety:

- Ekstremalna minimalizacja czasu wymiany
- Obróbka detalu w 5 płaszczyznach poprzez proste i szybkie pozycjonowanie
- Obróbka bez drgań oraz jednakowe rozłożenie siły przyciągania na całej powierzchni mocowania
- Do obróbki dużych detali można łączyć więcej modułów Double-/Triplemag i nimi sterować
- Równoległość powierzchni możliwa aż do 0,01 mm na detalu stosując przedłużenia biegunów
- Poprzez zastosowanie przedłużeń biegunów możliwe jest bezproblemowe mocowanie nieforemnych detali
- Pełne wykorzystanie maszyny, w odróżnieniu od mocowania mechanicznego

Właściwości

- Wielkość biegunów 50 x 50 mm
- Siła przyciągania ≥ 350 kg na biegun
- Głębokość wnikania siły magnetycznej do 12 mm przy maksymalnym stopniu siły przyciągania
- Pełny korpus ze stali zapewnia lepszą ochronę przed gorącymi wiórami oraz chłodziwem
- Pełna siła przyciągania zostanie osiągnięta jedynie wówczas, gdy stół podporowy jest ferromagnetyczny oraz min. 15 mm grubość

Opcje

- Przedłużenia biegunów znajdują się w Wyposażeniu na str. 15



Panel sterujący D40-S

Dane techniczne

	Wymiary [LxBxH]	Ilość biegunów	Napięcie	Natężenie	Waga	Nr artykułu
	[mm]		[Volt]	[A]	[kg]	
DM 502	180 x 180 x 52	2x4	220	4	12	52186
TM 503	220 x 180 x 52	2x4 + 1x2	220	4	12	51991
TM 505	340 x 100 x 52	2x4 + 1x2	220	4	13	57086

Radialpol

Permanentny tokarski uchwyt magnetyczny

Permanentny tokarski uchwyt magnetyczny jest idealnym rozwiązaniem do mocowania dużych, obrotowo symetrycznych detali o średnicy od 400 mm. Może być mocowany w każdej chwili detal z centralnym otworem przelotowym.

Przedłużenia biegunów, które mogą być montowane na powierzchni uchwytu, umożliwiają mocowanie nierównych lub nieobrobionych detali bez ich zniekształcenia.



EPRadial od średnicy 600 mm

Zakres zastosowania

- Uniwersalny do mocowania ferromagnetycznych (zawierających żelazo) detali, szczególnie na tokarkach, szlifierkach dyskowych, wytaczarkach
- Idealny do obróbki pierścieni łożyskowych, również utwardzonych

EPRadial-P do średnicy 600 mm





Główne zalety:

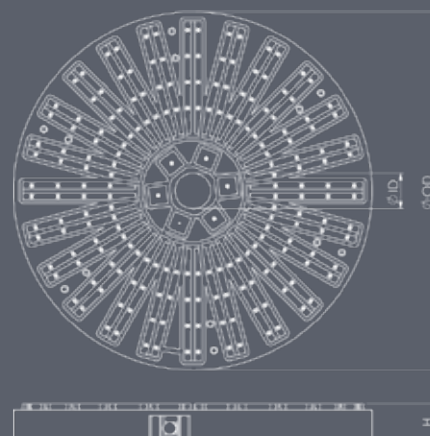
- Ekstremalnie krótki czas wymiany, ponieważ mocowanie odbywa się w prosty i szybki sposób
- Obróbka detalu w 5 płaszczyznach dzięki temu, że jest tylko jedna powierzchnia mocowania
- Trzymanie bez zniekształceń nieobrobionych detali lub detali o nierównomiernej budowie dzięki połączonym kształtowo elementom magnetycznym oraz stałym i ruchomym przedłużeniom biegunów (bez podkładania detalu)
- Brak możliwości uszkodzenia uchwytu przy wybraniach, ponieważ detal może być odsadzony na przedłużeniach biegunów
- Łatwe dopasowanie magnetycznej siły przyciągania cienkich detali lub dostosowanie dzięki regulacji siły

Właściwości

- Ekstremalnie wysokie, trwałe siły magnetyczne przy aktywacji trwającej ułamek sekundy
- Otwory przelotowe lub kanały montażowe do mocowania na stole maszynowym lub urządzeniu
- Specjalny kabel ze złączem bagnetowym lub stały kabel z zabierakowymi pierścieniami ślizgowymi umożliwiają połączenie uchwytu magnetycznego z urządzeniem sterującym

Opcje

- Tokarski uchwyt magnetyczny może być dostarczony opcjonalnie z rowkami teowymi, zapewniając dodatkową możliwość mocowania
- Panele sterujące oraz przedłużenia biegunów znajdują się w Wyposażeniu na str. 15



Dane techniczne

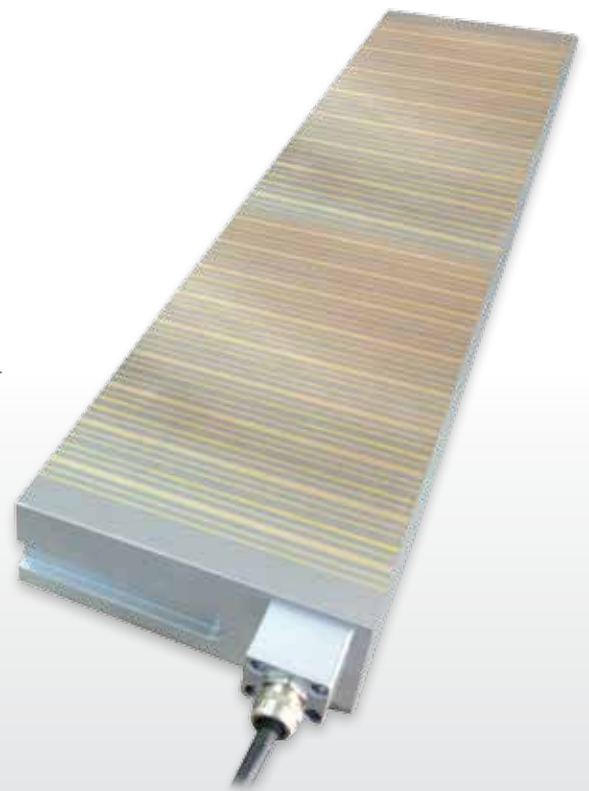
	Średnica zewnętrzna	Średnica wewnętrzna	Wysokość	Nr artykułu
	[mm]	[mm]	[mm]	
EPRadial 600	600	200	90	65047
EPRadial 800	800	250	90	63541
EPRadial 1000	1.000	250	90	na zapytanie
EPRadial 1250	1.250	500	90	na zapytanie
...	inne rozmiary na zapytanie			

EPFlux

Elektropermanentne stoły magnetyczne

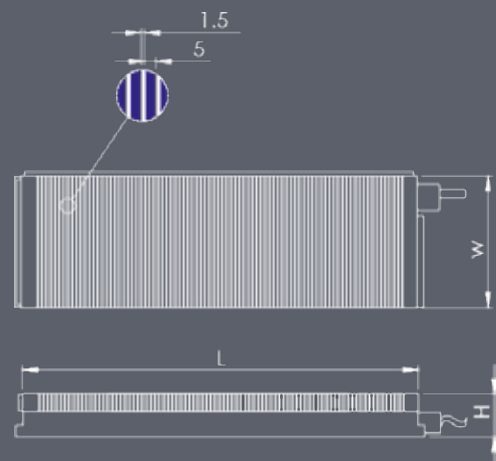
Stoły magnetyczne EPFlux są doskonałe do prac szlifierskich – również przy twardych i wysokostopowych materiałach, ponieważ praktycznie w ogóle nie występuje tu zjawisko indukcji magnetycznej.

Dzięki technologii EPM wyeliminowane jest nagrzewanie się stołu magnetycznego.



Właściwości

- Siła przyciągania ok. 100 N/cm²
- Podziałka 5 + 1,5 mm
- Na stałe wbudowany kabel
- Sterowanie panelem D50-F/D100-F 220 V / 400 V, w zależności wielkości stołu



Dane techniczne	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Nr artykułu
EPFlux 4515	450	150	65	64287
EPFlux 5020	500	200	65	51002
EPFlux 6030	600	300	65	63494
EPFlux 8040	800	400	65	na zapytanie
EPFlux 10050	1.000	500	65	na zapytanie
EPFlux 15060	1.500	600	65	na zapytanie

MS | SW | MAV | PA

Magnetyczne kątowniki spawalnicze

Uniwersalny wspornik pomocny przy spawaniu oraz montażach. Wszystkie kątowniki są przełączalne i przeznaczone do płaskich i okrągłych elementów, z wyjątkiem kątownika SW.

MAV 120 oraz PA 200 są regulowane bezstopniowo.



MS



PA 200



SW



MAV 120



MSA

Właściwości

- Łatwe pozycjonowanie, ustawianie i mocowanie detali
- Bez wpływu łuku świetlnego podczas spawania
- MS, MAV 120 i PA 200 mają ramiona osobno przełączane
- MAV 120 i PA 200 oferują łatwą i dokładną regulację kąta dzięki dźwigni blokującej i skali



Dane techniczne	Wymiary [LxBxH]	Kąt	Wyłącznik	Również do materiałów okrągłych	Siła przyczepności	Waga	Nr artykułu
	[mm]				[kg]	[kg]	
MSA I	110 x 30 x 95	45°/90°	Tak	Tak	36	0,7	45338
MSA II	150 x 35 x 130	45°/90°	Tak	Tak	60	1,4	45339
MS 2-80	153 x 38 x 153	90°	Tak *	Tak	46	1,2	48192
MS 2-90	195 x 59 x 195	90°	Tak *	Tak	68	2,7	18736
MAV 120	197 x 50 x 197	25° – 275°	Tak *	Tak	41	2,4	162
PA 200	240 x 41 x 240	22° – 270°	Tak *	Tak	90	1,6	60343
SW 200	200 x 50 x 200	90°	Nie	Nie	40	2,5	46504
SW 300	300 x 50 x 300	90°	Nie	Nie	60	4,0	46503

* Każde ramię osobno przełączane

Magsquare

Moduł magnetyczny

Uniwersalny blok pomagający w spawaniu i montażu. Siła magnetyczna działa z 5 stron. Może zostać także użyty jako uzupełnienie do kątownika A 90 i Boomer. Posiada kilka otworów gwintowych w razie potrzeby indywidualnego zamocowania.



Właściwości

- Magnes można wyłączyć obracając dźwignię przełącznika o 180°
- Nadaje się do elementów okrągłych i płaskich
- Siła magnetyczna działa ze wszystkich pięciu stron
- Otwory gwintowe z każdej strony do indywidualnego zamocowania



Dane techniczne

Dane techniczne	Wymiary [LxBxH]	Siła przyczepności	Waga	Nr artykułu
	[mm]	[kg]	[kg]	
MSQ 165	48 x 31 x 65	68	0,3	61939
MSQ 400	64 x 42 x 90	181	0,9	60971
MSQ 600	75 x 52 x 106	272	1,4	60972
MSQ 1000	72 x 108 x 147	454	3,4	60973

A 90

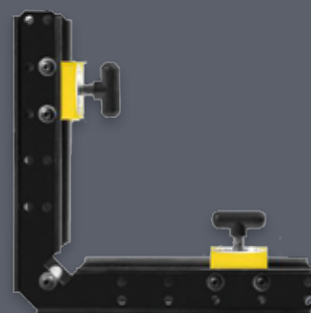
Magnetyczne kątowniki spawalnicze

Niezbędny wspornik do prac spawalniczych i montażowych elementów okrągłych i płaskich pod kątem 90°



Właściwości

- Magnesy można całkowicie wyłączyć, obracając dźwignię przełącznika o 180°
- Stabilna stalowa konstrukcja kątownika
- Może być użyty jako zewnętrzny lub wewnętrzny kątownik
- Stosowany zarówno do elementów okrągłych jak i płaskich
- Siła magnetyczna działa ze wszystkich stron



Dane techniczne

	Wymiary [LxBxH]	Siła przyczepności	Waga	Nr artykułu
	[mm]	[kg]	[kg]	
A 165	205 x 47 x 205	68	0,8	61945
A 400	288 x 104 x 288	181	2,8	60340
A 600	288 x 134 x 288	272	3,7	60341
A 1000	287 x 145 x 474	454	4,6	60342

Boomer

Ruchome magnetyczne kątowniki spawalnicze

Kompaktowy wspornik do prac spawalniczych i montażowych dla elementów okrągłych i płaskich łączonych pod indywidualnym regulowanym kątem.



Właściwości

- Szybkie i proste ustawienie kąta dzięki dźwigni przełącznika
- Dokładna regulacja kąta za pomocą wygrawerowanej skali, 0 – 360°
- Magnesy można całkowicie wyłączyć, obracając dźwignię przełącznika o 180°
- Stabilna stalowa konstrukcja kątownika
- Do elementów zarówno okrągłych jak i płaskich
- Siła magnetyczna działa ze wszystkich stron




Dane techniczne

Dane techniczne	Wymiary [LxBxH]	Siła przyczepności	Waga	Nr artykułu
	[mm]	[kg]	[kg]	
BA 150	196 x 80 x 196	68	1,3	60344
BA 400	257 x 109 x 257	181	3,0	60345
BA 600	257 x 169 x 257	272	4,4	60346

Przykłady zastosowania magnesów



 Zdjęcia/rysunki poglądowe. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.
Drawings/pictures similar. Our general terms and conditions apply.



JD - Tools Polska Sp. z o. o.
ul. Prosta 1
66-470 Kostrzyn nad Odrą, Polska

Tel.: +48-95 758 36 20
Fax.: +48-95 758 36 24
E-Mail: info@jd-tools.pl

